

Ydinvoimalaitosten automaatio ja sen viranomaisvalvonta

TKK, TCS Forum 12.1.2007

Juhani Hyvärinen

STUK / Ydinvoimalaitosten valvonta

Sisältö

- Ydinvoimalaitoksen toiminta; sen
 - vaarallisuus
 - turvallisuus
- Automaation tehtävät ja käytettävät tekniikat
 - säätö
 - suojaus
 - esimerkkeinä Teleperm XP ja XS
- Turvallisuusvaatimukset ja niiden täyttymisen arvioiminen
 - viranomaisvalvonta

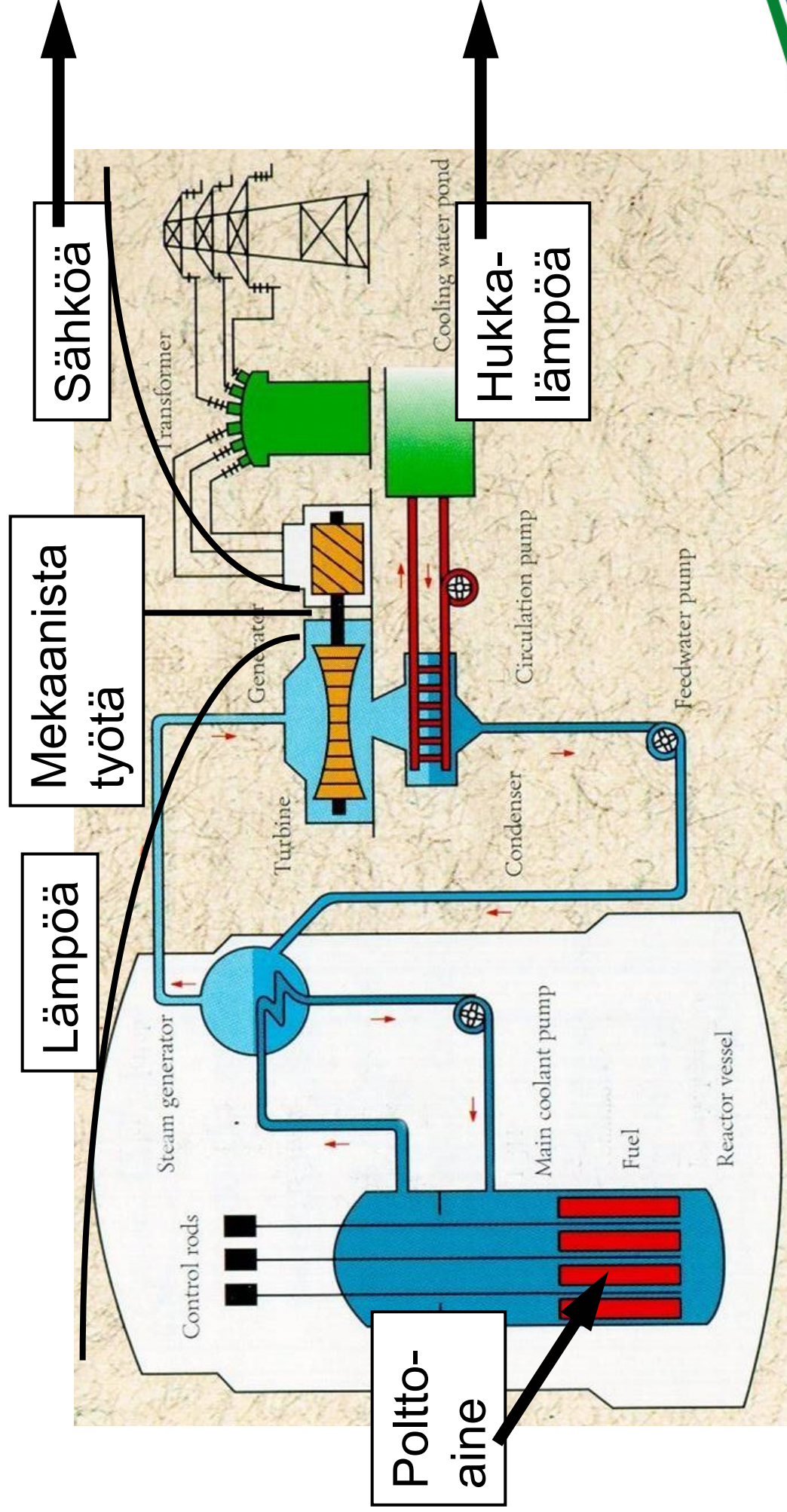
Ydinvoimalaitoksen toiminta

Ydinvoimalaitoksen tekniikkaa

- Ydinvoimala on sähköä tuottava lämpövoimala
 - uraaniytimien fissioreaktio \Rightarrow lämpö \Rightarrow sähkö + (hukka)lämpö
- Lähin vertailukohta hiili(lauhde)voimala; ydinvoimalassa
 - eri polttoaine
 - matala höyrynpaine ja lämpötila
 - huono hyötysuhde (sähköteho/p.a.:n lämpöteho)

	Höyrynpaine (bar)	Lämpötila (°C)	Hyötysuhde (%)	Polttoaineen kulutus vuodessa / 1000 MWe
Ydin	45-80	250-300	33-38	30 tn
Hiili	250	550	45	1 800 000 tn

Voimalaitosprosessi



Ydinvoimalaitoksen vaaratekijät (1/2)

- Ominaisvaara on säteily
 - fissiotuotteet radioaktiivisia: paljon, tallessa polttoaineessa
 - aktivoitumistuotteet: ”vähän”, kulkevat (primääri)prosesseissa
 - suora säteily reaktorista - vain käynnin aikana
 - käytetty polttoaine säteilee pitkään
- Turvallisuussuunnittelu tähtää aktiivisuuden leviämisen estämiseen
 - normaalikäytössä
 - mahdollisissa häiriöissä ja onnettomuuksissa
 - reaktorisydämen tuhoutuessa (ns. vakava onnettomuus)
 - vaikka laitos joutuisi pahanteon kohteeksi - paitsi sotatoimet

Ydinvoimalaitoksen vaaratekijät (2/2)

- Tyypillisiä aktiivisuusmääriä käynnin aikana
 - reaktorisydämessä >100 miljoonaa TBq (tonneja aktiivisuutta); reaktorin lämpötehosta 7% on tätä
 - primäärijäähdytteessä n. 200 TBq (grammoja aktiivisuutta)
 - tuorehöyryssä 3 TBq/s (kiehutuslaitos), 0,000 000 014 TBq/s (painelaitos)
- Tyypillisiä annosnopeuksia
 - kevytvesireaktorin kyljessä 500 Sv/h (γ), 2000 Sv/h (n)
 - Lo: höyrystintilassa 0,1~0,8 Sv/h (γ), 0,1~1,7 Sv/h (n); turbiinilaitoksella ~0,000 000 2 Sv/h (pelkkää taustaa)
 - Ol: suojarakennus ~0,025 Sv/h (γ), turbiinilaitoksella <0,025 Sv/h
- vuosiannosraja 0,020 Sv; hengenvaarallinen 5-6 Sv

Turvallisuussuunnittelun perusidea

- Pidetään radioaktiiviset aineet tallessa ja pois ihmisten ilmoilta
- Keino: ”syvyyspuolustus”
 - rakenteellinen = leviämisesteet
 - tiivis polttoaine
 - ehjä primääripiiri
 - tiivis suojarakennus
 - toiminnallinen = häiriöiden/onnettomuuksien
 - ennaltaehkäisy
 - vaikutustenkestokyky
 - seurausten lieventäminen
- Kehitetty turvallisuussuunnittelun perusfilosofiaksi jo 50-luvulla

Toiminnallinen syvyyspuolustus

(Radiologisten ympäristö-) Seurausten rajoittaminen

C

Vakavien onnettomuuksien **hallinta**

Oletettujen onnettomuuksien **hallinta**

Häiriöiden ja vikojen **hallinta**

Häiriöiden, vikojen jne
ehkäisy

Turvallisuusmarginaalit ja
tekninen laatu

Säätö, rajoitus, suojaus, häiriöohj

Turvallisuusjärjestelmät, hätätilanneohjeet

Vakavan onn. hallintajärjestelmät ja -ohjeet

Valmiustoiminta, vastatoimet laitoksen ympäristössä

Ydinreaktorin turvallisuuspiirteitä

- Reaktorisydän rakennetaan pysymään käynnissä
 - pysäyttämisen vaatii aina toimenpiteitä
- Sammutettunakin reaktori tuottaa **jälkilämpöä** (~1%); johtuu fissiotuotteiden radioaktiivisuudesta
 - pitää jäähdyttää koko ajan, tai sulattaa itsensä

⇒ Tehon hallinta ja jäähdytys on aina turvattava: **keskeiset turvallisuusstoiminnot**

- tehon hallinta (sammutus)
- reaktorin jäähdytys
- aktiivisten aineiden pidättäminen (suojarakennus)

- valvonta ja ohjaus
- varavoima

Turvallisuustoimintojen suunnittelu

- Toteutetaan luontaisesti tai erityisillä järjestelmillä
 - luontaiset takaisinkytkennät, hitaus, turvallisuusmarginaalit
 - ”passiiviset” järjestelmät, toimivat luonnonvoimaisesti
 - painovoima, varastoitu kaasunpaine
 - vaatii usein valvontaa, käynnistykseen / ohjauksen
 - ”aktiiviset” järjestelmät toimivat ulkoisella käyttövoimalla (sähköllä)
 - vaativat aina valvontaa ja käynnistyskäskyjä
- Järjestelmissä tyypillistä
 - **vikakestoisuus**: 2..4-kertaiset samanlaiset osajärjestelmät
 - **erilaisuus**: sama tehtävä tehdään usealla eri tavalla ja/tai erilaisilla laitteilla
 - **erottelu**: osajärjestelmät eri tiloissa, suojassa ulkoisilta vaaroilta
- Turvallisuustoiminto (prosessi), siihen kuuluvat mittaukset ja ohjaukset sekä käyttövoima kaikki suunnitellaan samojen yleisperiaatteiden mukaan

Automaatiotekniikka ydinvoimaloissa

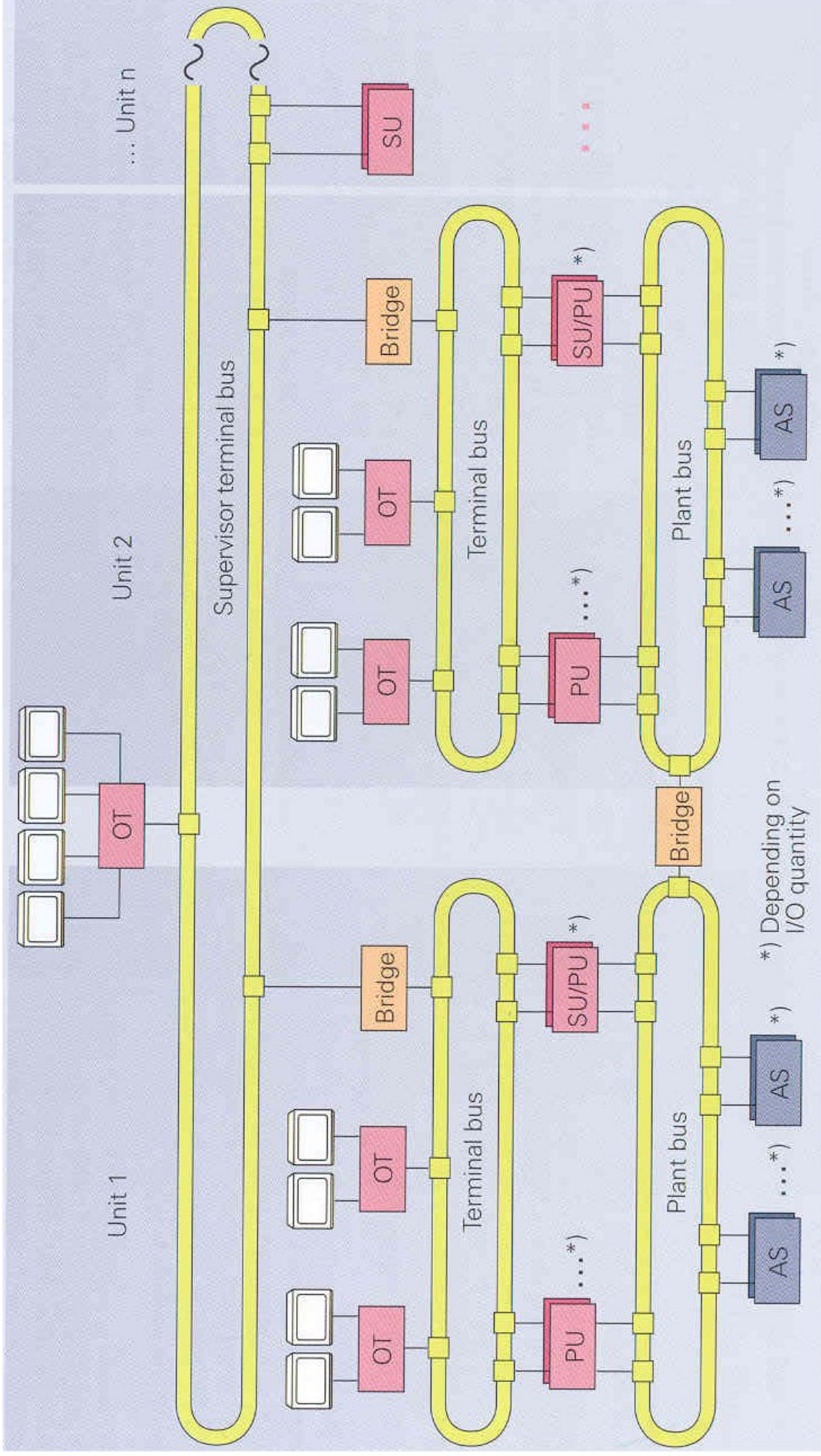
Automaatiotekniikka ydinvoimaloissa

- Pääprosessien säätö
 - normaalia voimalaitostekniikkaa, ajetaan peruskuormaa 100% teholla
 - suunnitteluvaatimuksena korkea luotettavuus (vähän häiriöitä = hyvä turvallisuus ja hyvä talous)
 - esimerkkijärjestelmä: Siemensin Teleperm XP -tuoteperhe
- Häiriö- ja vikatilanteet: rajoitus- ja suojaustoiminnot
 - suunnitteluvaatimuksena erittäin korkea luotettavuus ja laatu, vaikka ei ”oikeasti” ohjaa juuri koskaan
 - turvallinen vikautuminen (fail-safe) rakennettu sisään
 - esimerkkijärjestelmä: Arevan Teleperm XS -tuoteperhe
- Laitetekniikka
 - kenttälaitteet (mittausanturit, toimilaitteet) yksinkertaista ”tyhmää” tekniikka - usein sijaitsevat säteilevissä oloissa
 - säädöt ja logiikat viime vuosiin asti analogiatekniikkaa

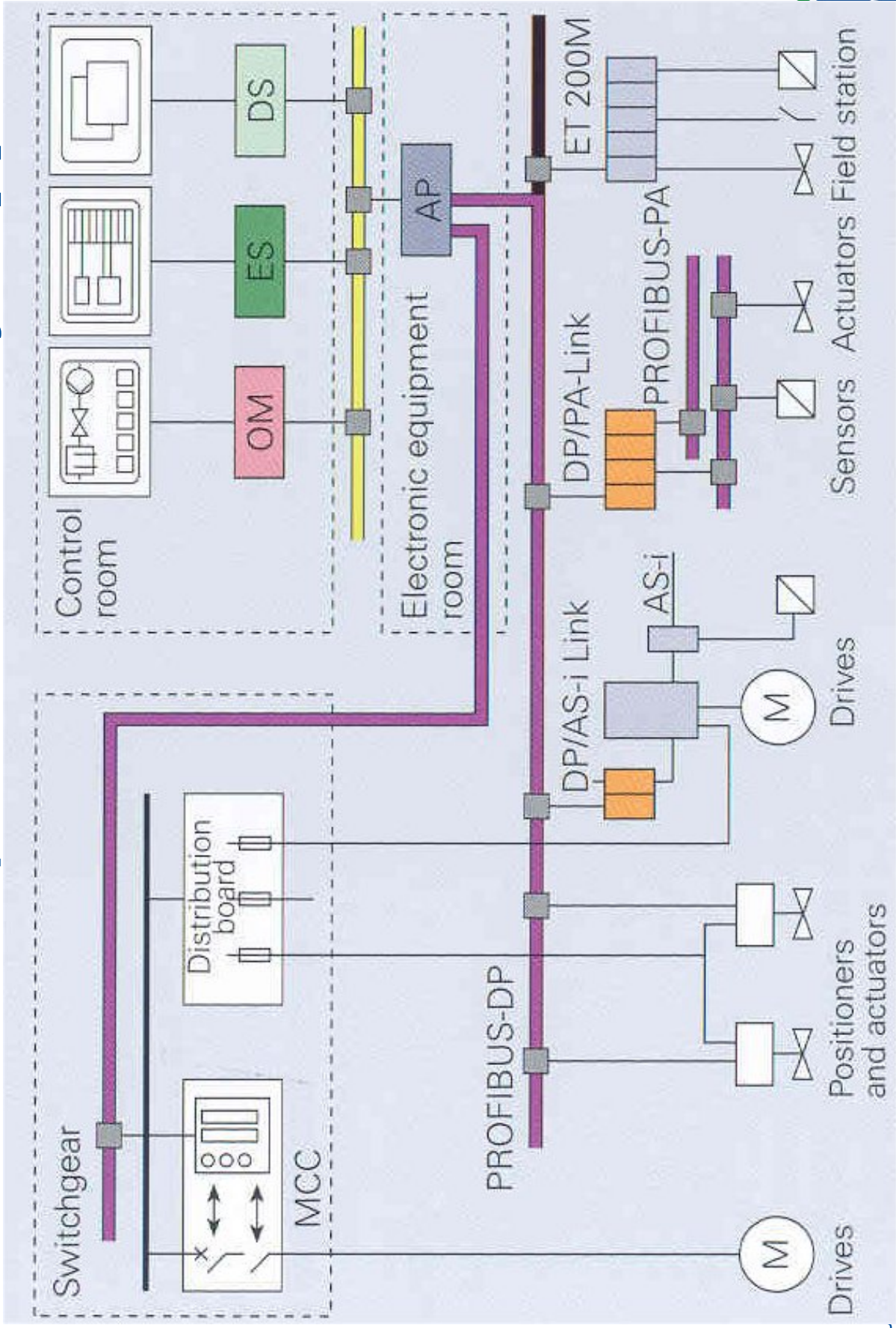
Teleperm XP piirteitä

- järjestelmä rakenne rengasverkko (Ethernet)
- kenttälaitteet, prosessiasemat, näyttölaitteet sekä engineering- ja kunnossapito liittyvät kaikki suoraan samaan verkkoon
- tuoteperheessä myös turvallisuusorientoituneita moduleja, esimerkiksi fail-safe prosessoriyksikkö
 - sisältä synkronoitu ja kaksiredundanttinen, vertailija pysäyttää jos eri prosessorien outputit poikkeaa toisistaan
- suunnittelutyökalut osa pakettia; koodataan graafisella työkalulla käyttäen valmiita ohjelmamodulikirjastoja

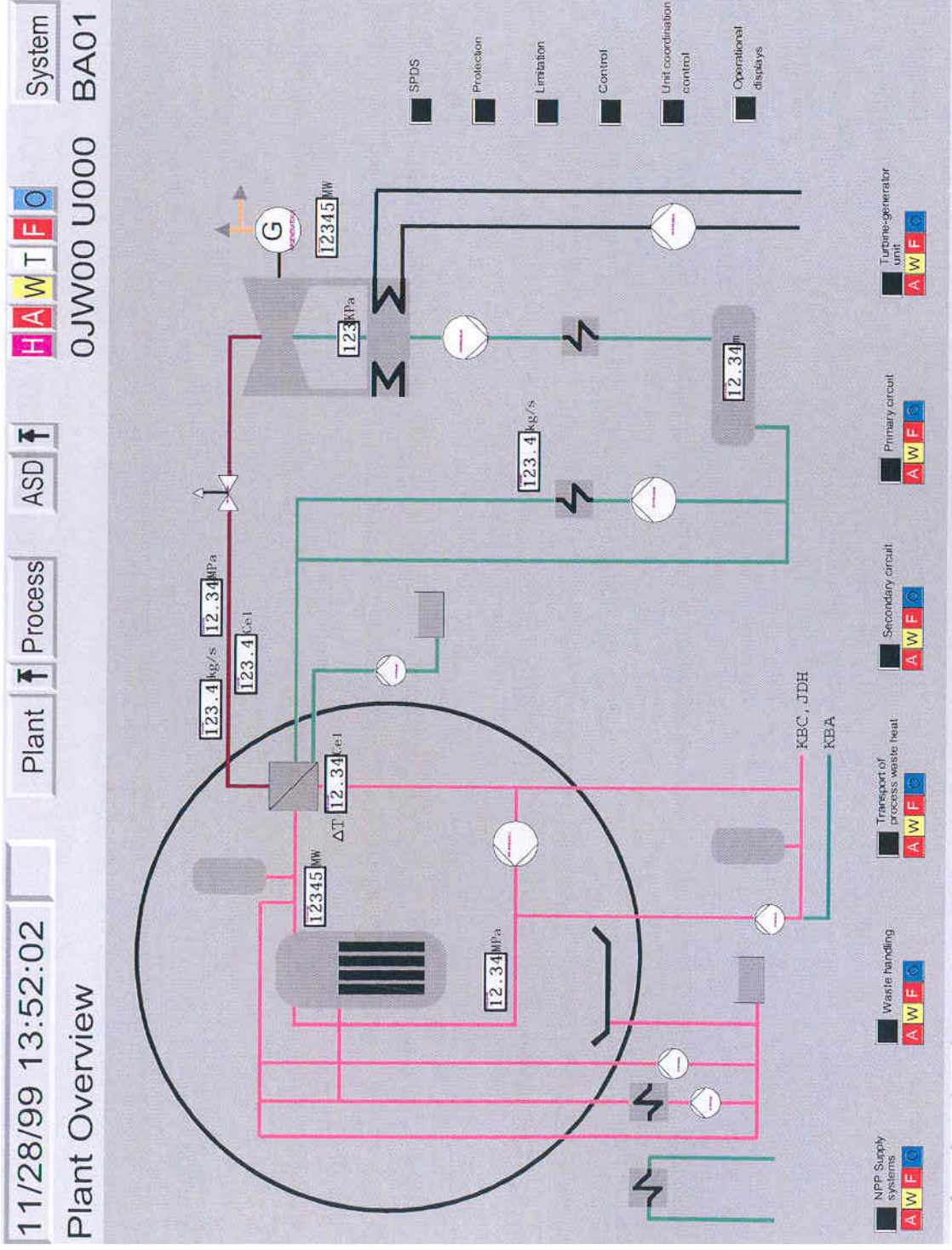
TXP tyypillinen yleisarkkitehtuuri [1]



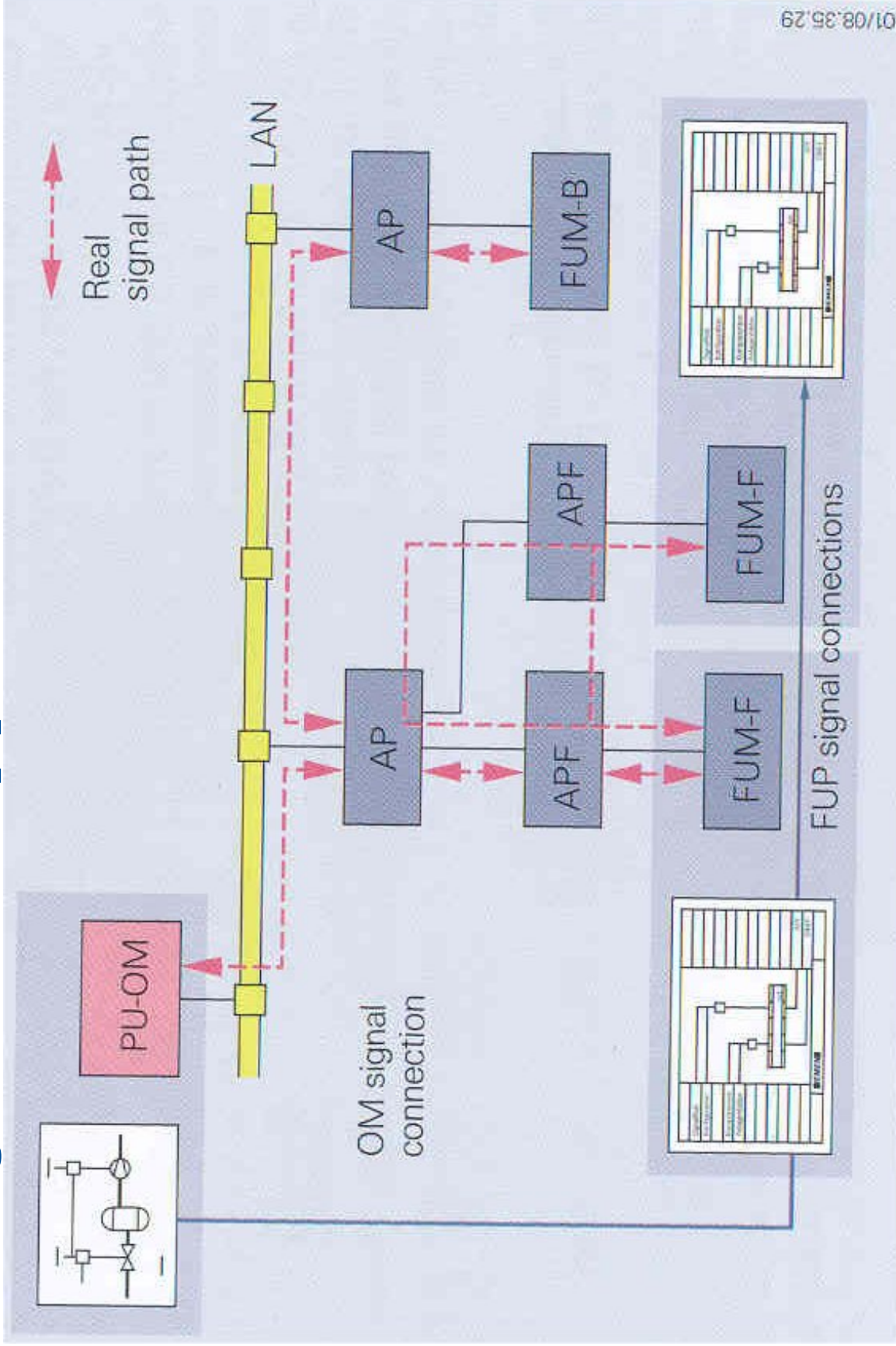
TXP ”automaatiopää” + kenttälaiteliityntä [1]



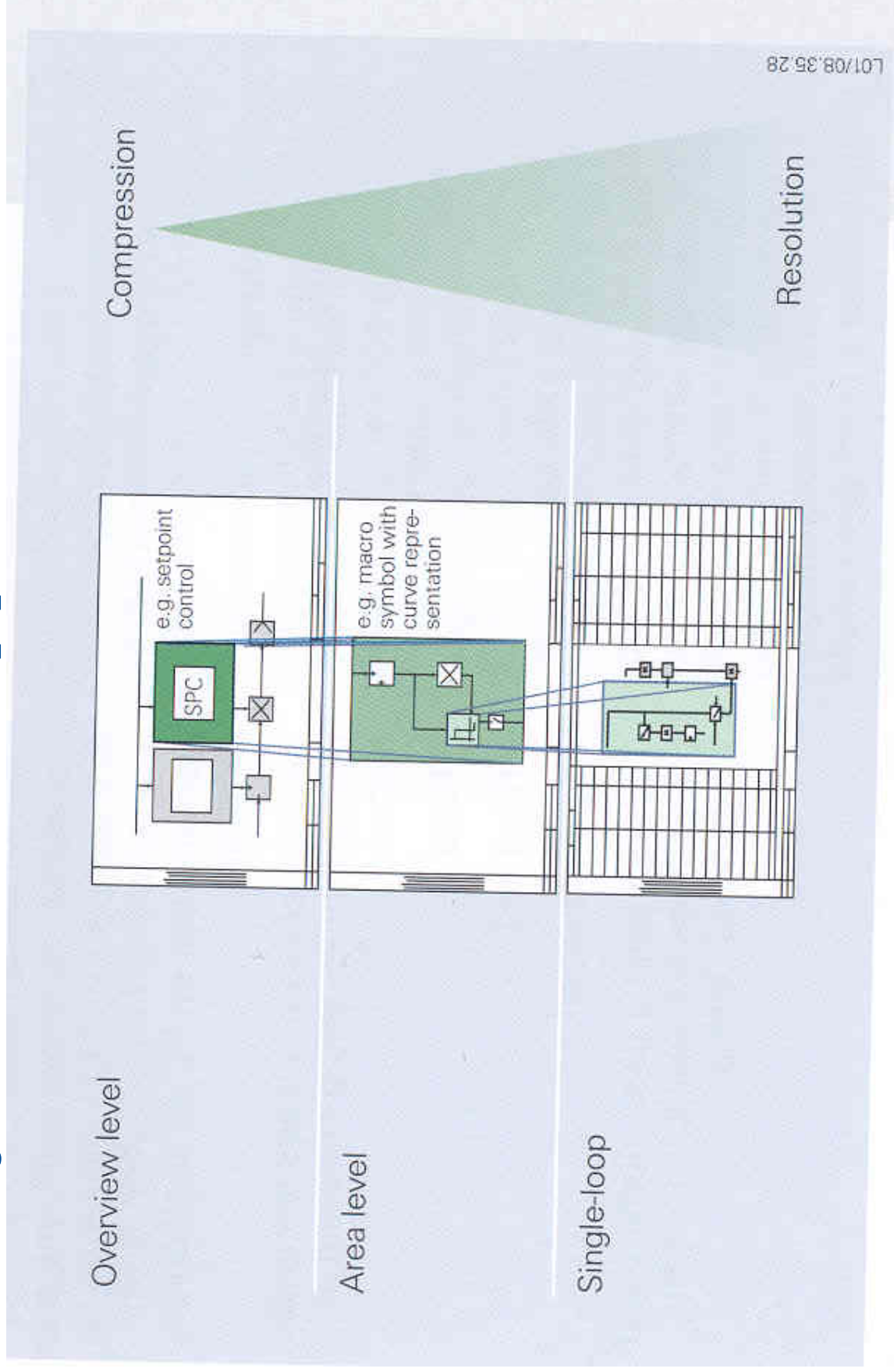
TXP valvomokäyttöliittymää [2]



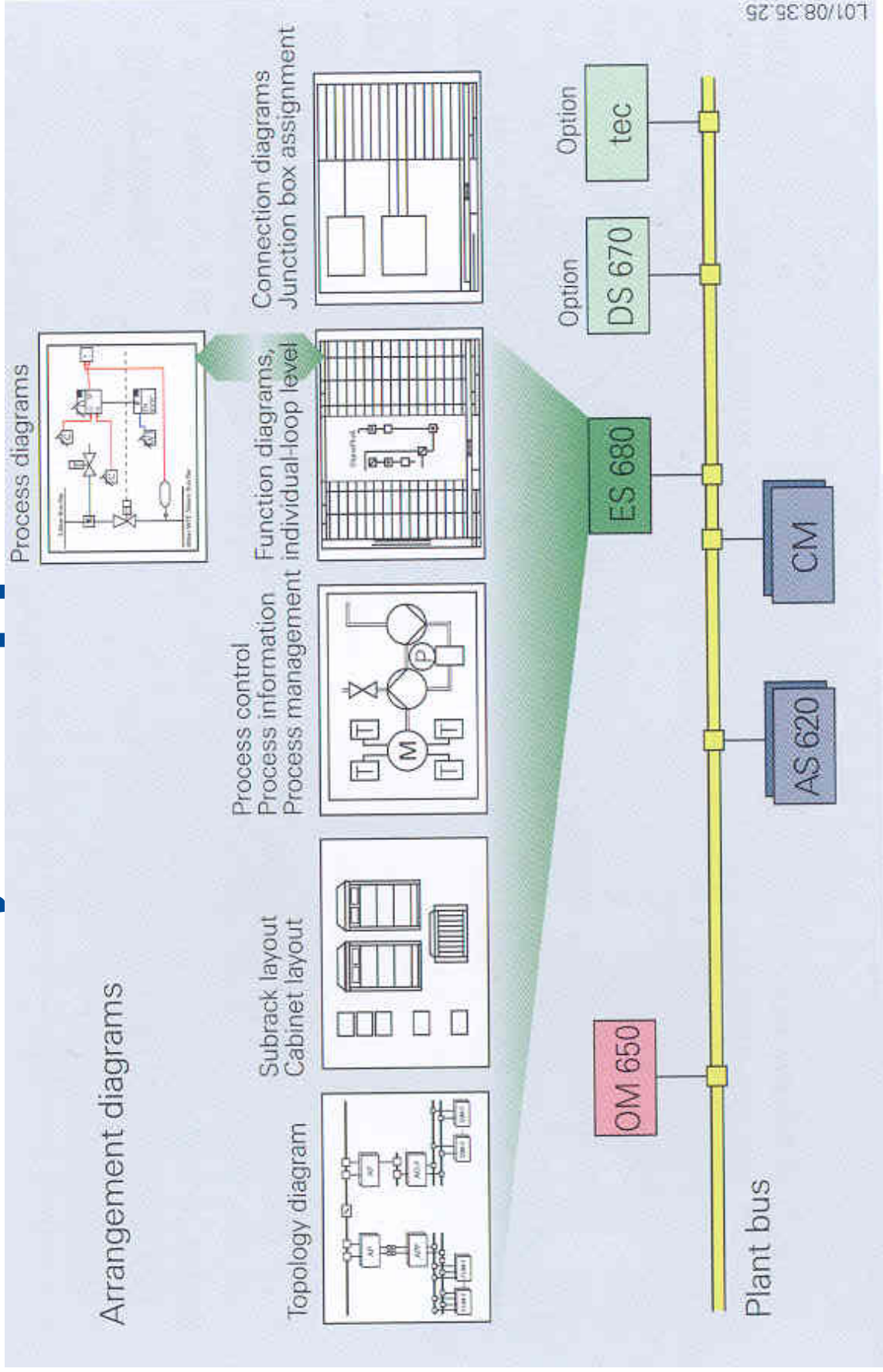
TXP signaalin kulku [1]



TXP ohjelmointihierarkia [1]



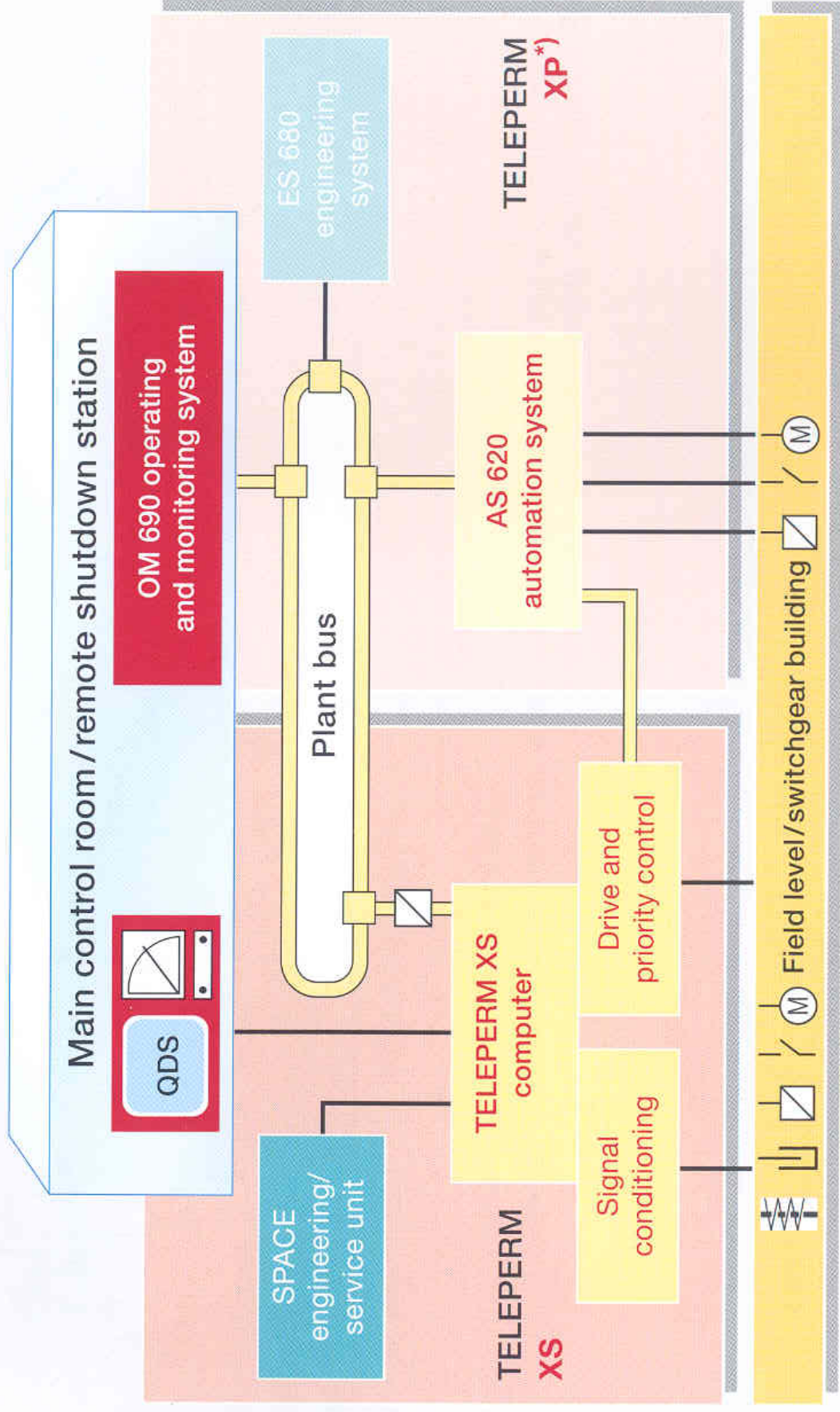
TXP suunnittelutyöasema [1]



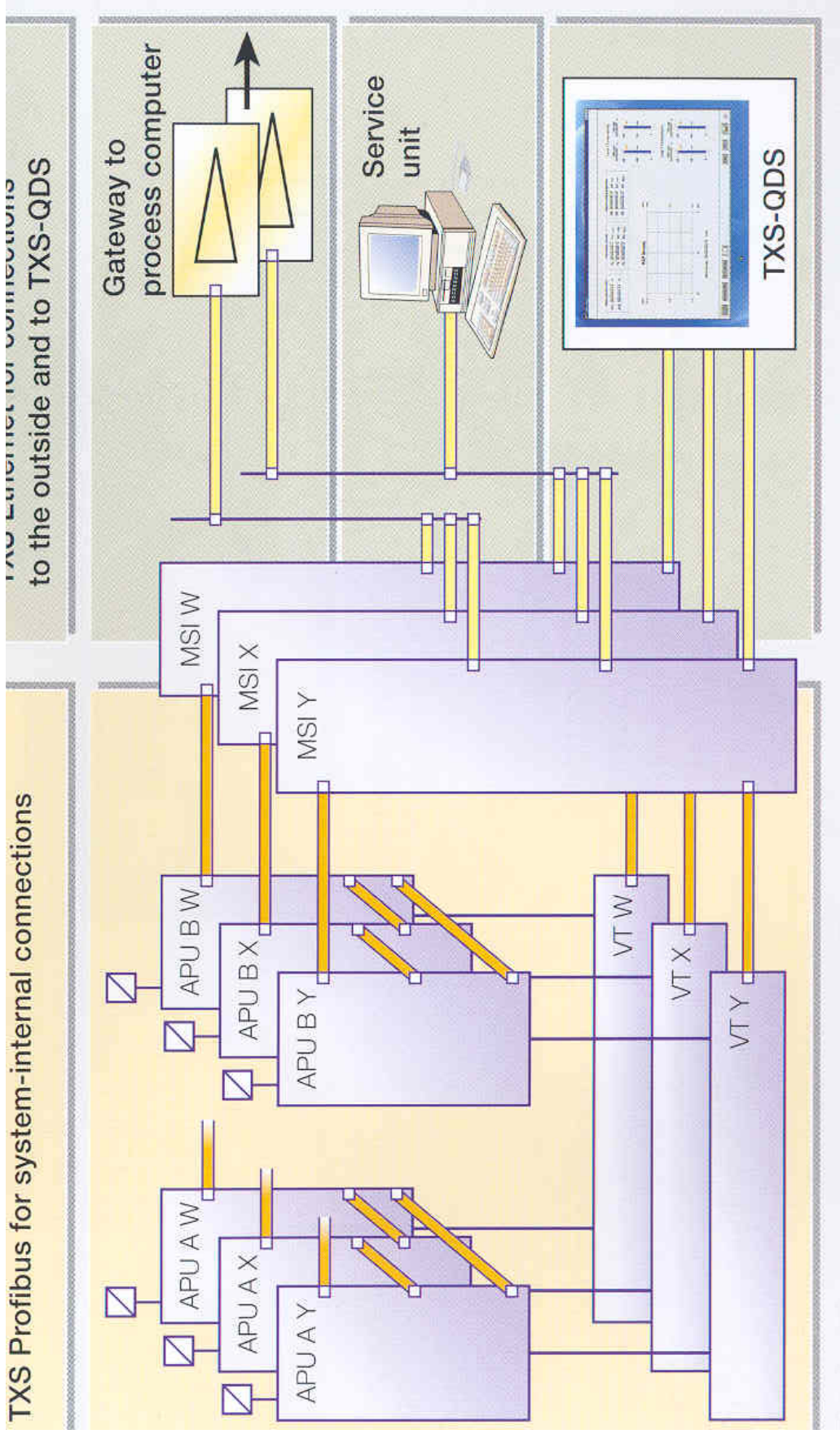
Teleperm XS piirteitä

- signaaliiliikenne point-to-point (Ethernet), asynkronista
- kenttälaitteet, tietoliikenne- ja sovellusprosessorit sekä toimilaitteohjaimet kootaan tarkoin harkittavaan redundanttisen arkkitehtuurin
- signaaliprosessoinnissa paljon vertailua redundanssien kesken
- turvallisuusominaisuuksia
 - paljon itsediagnostiikkaa, fail-safe käyttäytyminen
 - signaalien validiteetin valvonta, hallittu hylkääminen
- näyttölaitteet joko suoraan langoitettuja tai gatewayn kautta verkkoxyhteydellä
- suunnittelutyökalut osa pakettia; koodataan graafisella työkalulla käyttäen valmiiksi keloistettuja ohjelmamodulikirjastoja
- suunnitteluprosessi määritelty tarkkaan

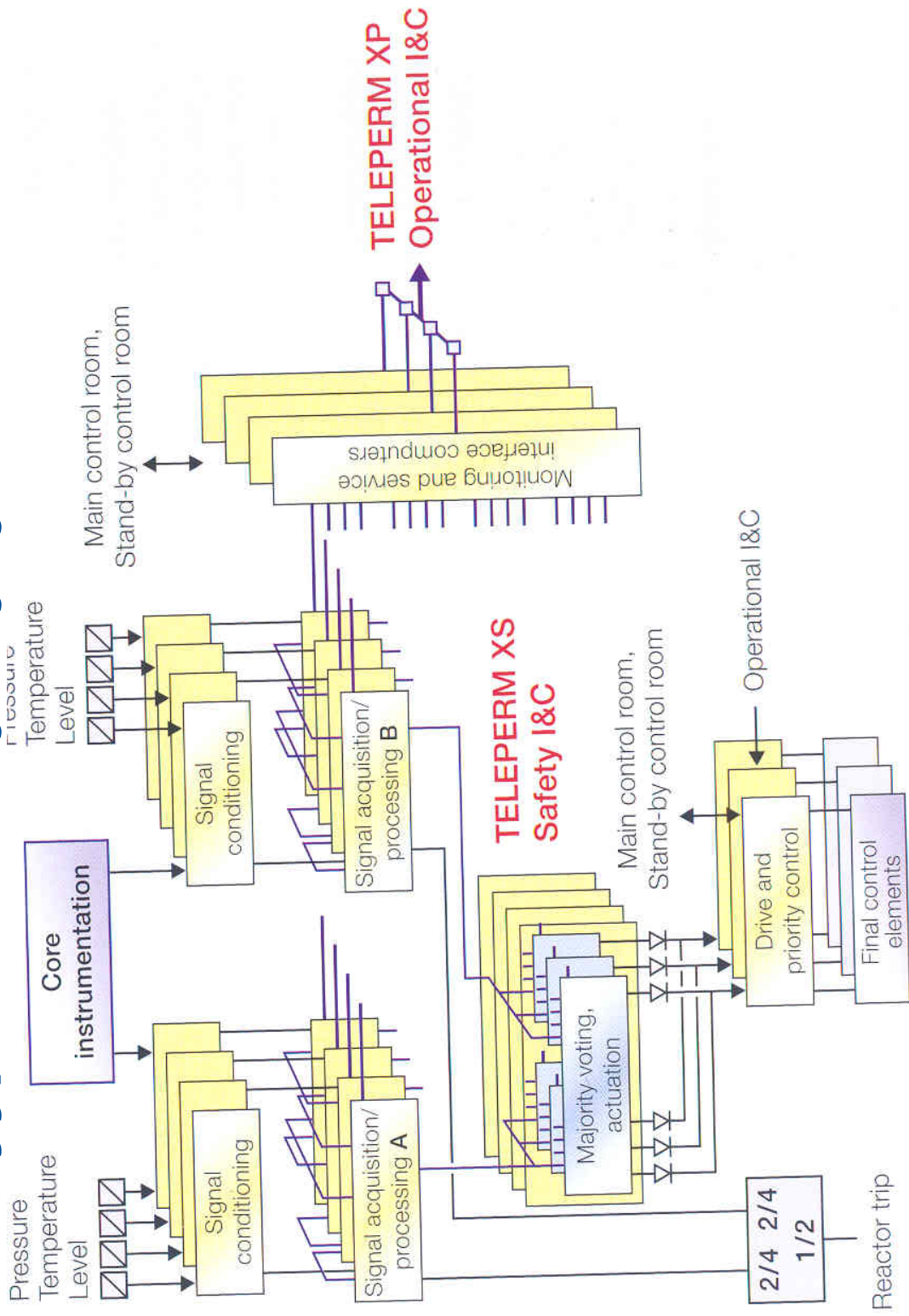
TXS ja TXP samassa laitoksessa [3]



TXS perusarkkitehtuuri ja liitännät valvomoon [3]



TXS tyypillinen suojausjärjestelmän arkkitehtuuri [3]



TXS projektin vaiheet [3]

Typical turnaround time 18...30 months

Start of project

Requirement specification

As-built analysis
Plant interfaces
Definition of functions
Definition of QA and test procedures

System specification

System architecture
Human-machine interface
Standard circuits
Power supply
Cabling concept
I&C functions
Test planning

Detailed design

Hardware diagrams
Function diagrams
Code generation
Circuit diagrams
Software for gateway and service unit
Test instructions and test scripts
Simulation tests
Operating instructions
Analyses

Integration

System integration
Integration tests
Function tests
Acceptance tests
Shipment

Installation + commissioning

Dismantling/installation
Commissioning
Trial operation
Final documentation
Acceptance

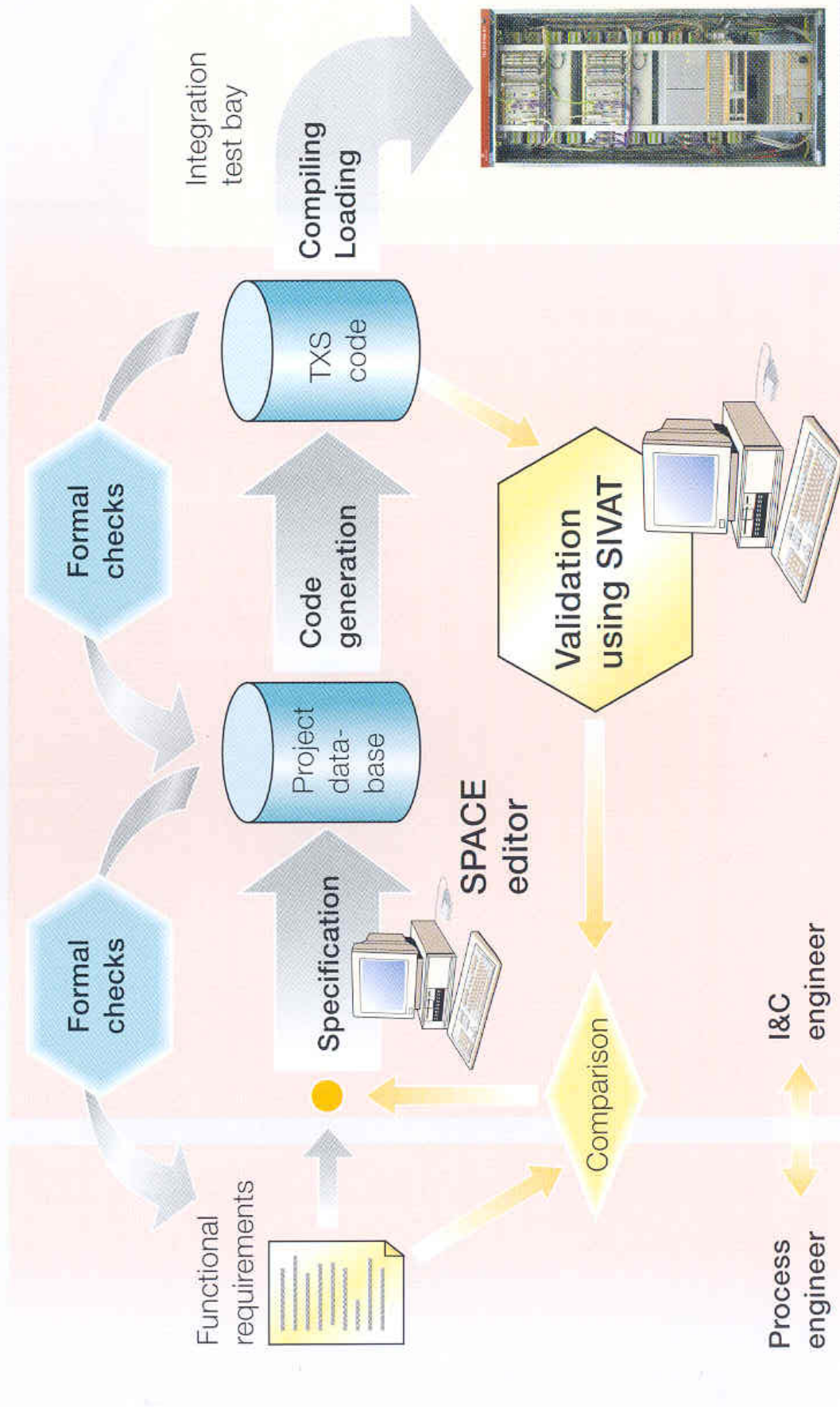
Procurement + manufacturing

Procurement of components
Manufacturing of cabinets
Factory tests
Transport

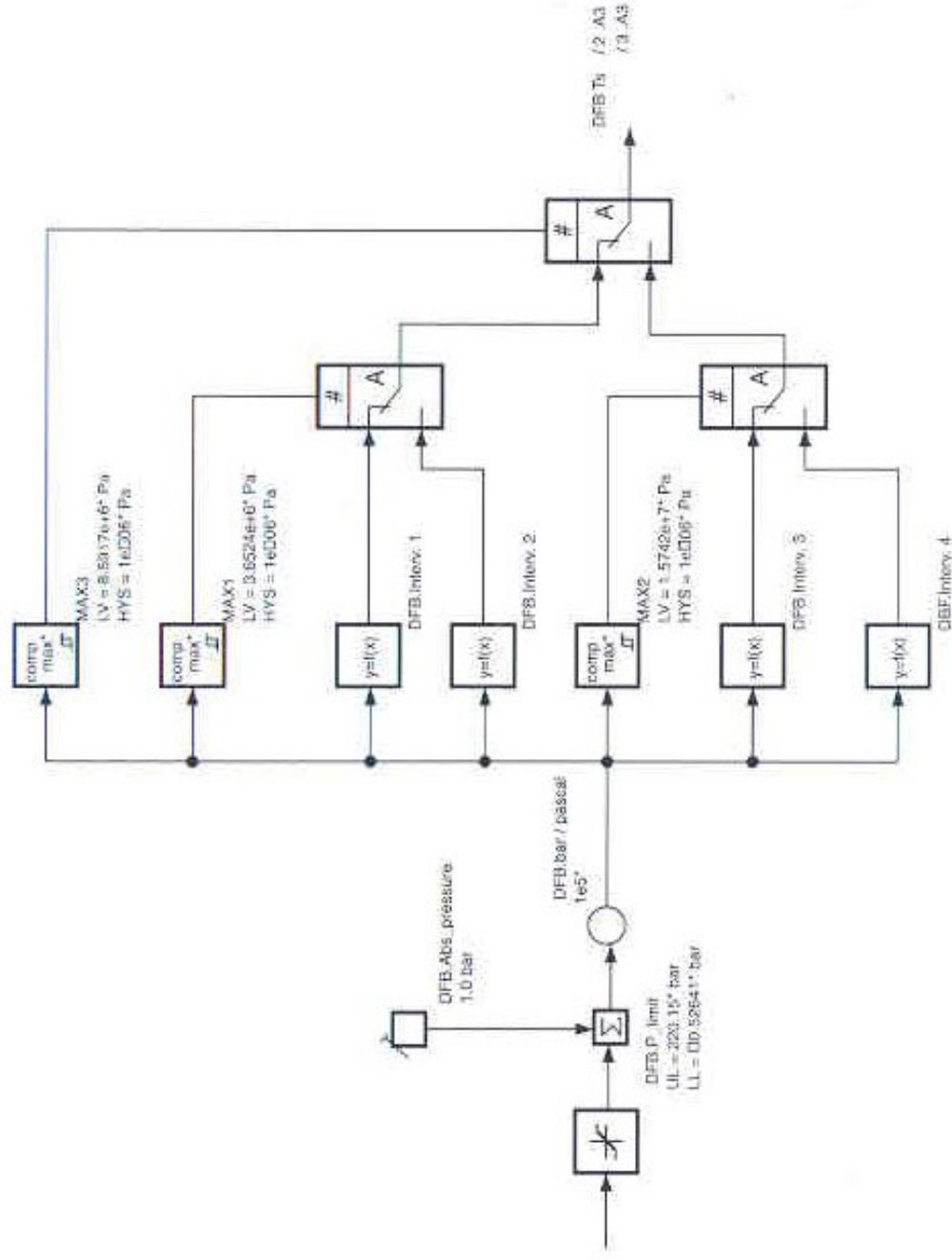
Licensing procedure

and project management process for safety I&C.

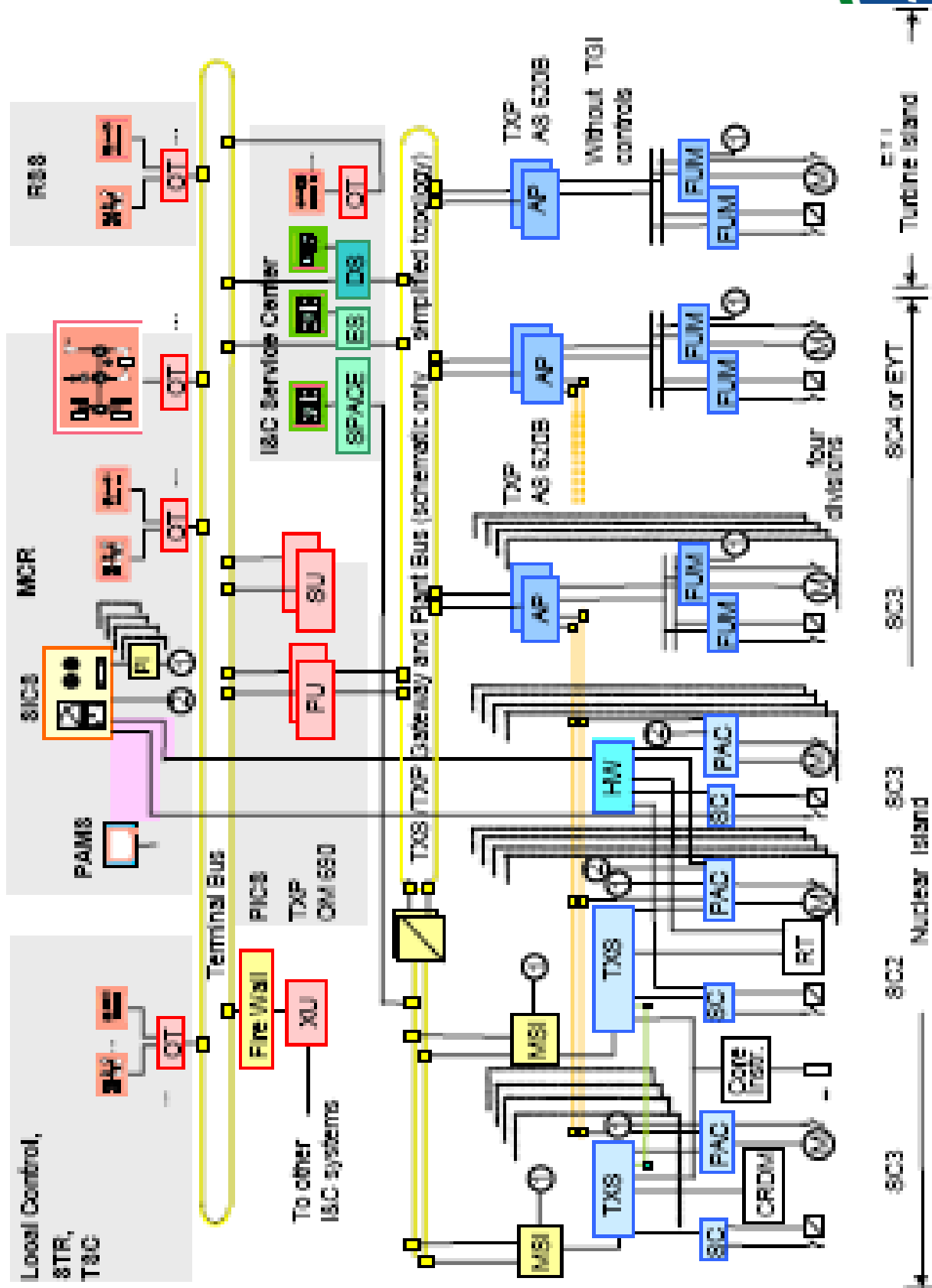
TXS sovelluskehitys pääpiirteissään [3]



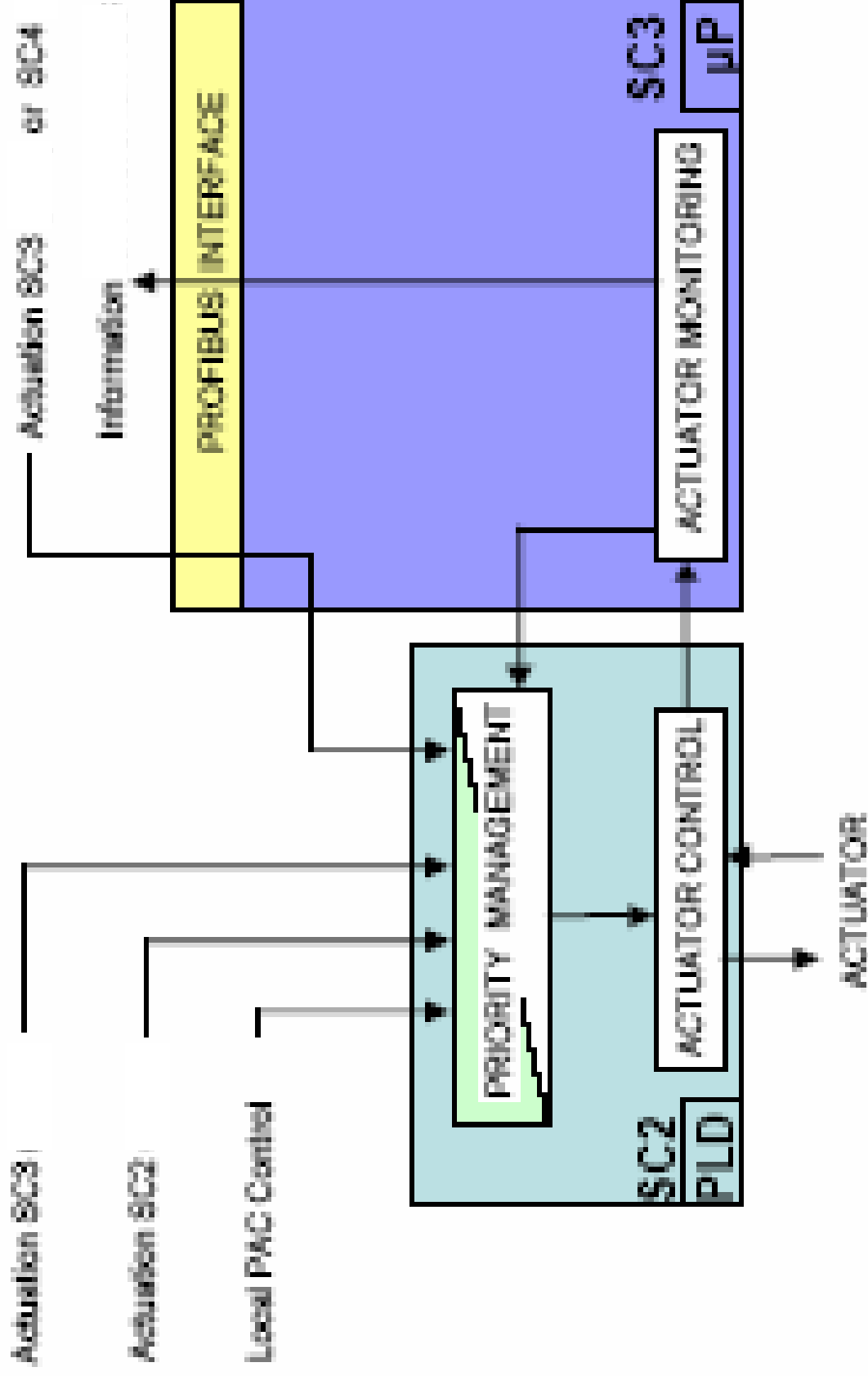
Esimerkki TXS softasta [3]



Esimerkki koko laitoksen systeemiarkkitehtuurista



Prioriteettivalitsin ja laiteohjain



Teleperm XS perustietoa

- Sovellusprosessorina AMD K6, 266 MHz, 2 MB ROM ja 8 MB EPROM
- tietoliikenne 12 MBit/s Profibus tai 10 MBit/s Ethernet
- laaja valikoima analogia- ja binääri-IO-kortteja
- prioriteettiohjaimen logiikkaosuus FPGA
- prosessorien käyttöjärjestelmänä MICROS
- moduulit koodattu C:llä
- kehitysyökalut Linuxin päällä
- kehitteillä erillinen Qualified Display System (QDS) - näyttölaite turvallisuuskriittisiin sovelluksiin

Automaation valvonta

Turvallisuusvaatimusten täyttyminen

- Ydinenergian käyttö on luvanvaraista; valtioneuvosto, KTM, STUK
- Jakamaton vastuu turvallisuudesta on luvanhakijalla / luvanhaltijalla
- Luvanhaltijan toimintaa valvotaan voimalaitosprojektin kaikissa vaiheissa
 - periaatepäätös
 - rakentamislupa
 - käyttölupa (rajalliseksi ajaksi)
 - käytön aikana (laitosturvallisuus, materiaalivalvonta)
 - käytöstä poisto
 - jätehuolto
- Valvonta on jatkuvaa toimintaa
- Kansainvälinen valvonta: kv. ydinturvallisuussopimus

Valvonnan perusteet

- Ydinenergialaki oikeuttaa / velvoittaa
- Tekniset vaatimukset
 - Valtioneuvoston päätökset (=> kohta Valtioneuvoston asetukset)
 - STUKin julkaisemat YVL-ohjeet
 - kansainväliset ja suomalaiset standardit
 - IAEA:n
 - IEC, IEEE, KTA, DIN, ISO, ...
 - SFS, ...
 - suomalainen säännöstö löytyy STUKin kotisivuilta www.stuk.fi

Automaatioteknisiä erityisvaatimuksia

- Automaatio, erityisesti ohjelmoitava, tarvitsee huomiota:
 - yhteisvikojen välttäminen \Leftrightarrow diversifointi järjestelmäsuunnittelussa
 - kelpoistus testaamalla osin mahdotonta, paikataan suunnittelu tarkkaan vaiheistamalla ja dokumentoimalla (suunnittelun elinkaarimalli, V&V)
 - hyvät mallit menettelyille löytyvät standardeista
- Yhteensopivuus laitosympäristön kanssa
 - kelpoistaminen ympäristöolosuhteisiin (myös onnettomuustilanteen aikaiset olosuhteet)
 - sähköiset häiriöt, EMC-yhteensopivuus
 - tietoturvallisuus, tiedonsiirto
 - version hallinta, käyttöliittymä, ...

Järjestelmien rakenteen arvioinnista

- Ydinvoimalaitoksen automaatiojärjestelmien rakenteelle tehdään arvio, jossa tarkastellaan
 - syvyydspuolustuksen toteutuminen
 - moninkertaisuus <> vikasietoisuus
 - erilaisuusperiaatteen toteutuminen eri tasoilla (signaali, logiikka, toiminto) (<> yhteisvikasietoisuus)
- Lyhyesti, DinD&D, tai D3, Defence-in-Depth & Diversity
- Käytännössä automaatio jaetaan käyttö-, rajoitus- ja suojausjärjestelmiksi => ”syvyys”
- Tarkastelussa tiivis yhteys turvallisuussuunnitteluun, prosessisuunnitteluun, onnettomuusanalyysiin ja luotettavuusanalyysiin
- Järjestelmät luokitellaan turvallisuusmerkityksen mukaan

Redundanssi ja diversiteetti

- Neijäredundantti suojausautomaatio on ydinvoimaloissa yleinen: ”optimaalinen” tasapaino viansieto <> monimutkaisuus
 - laukaisee toiminnon yleensä 2/4 äänestyksellä, yksi vika ei aiheuta turhaa laukaisua
 - kestää satunnaisvian, laukaisee joko 1/3 tai 2/3
 - huollettavissa lennosta kanava (redundanssi) kerrallaan
 - huollon aikanakin kestää (estävän) yksittäisvian
 - lisäredundansseissa (>4) yhteisvialt alkaivat dominoida järjestelmäluotettavuutta täysin
- Diversiteettiä eli erilaisuutta käytetään yhteisvikoja vastaan
 - signaalidiversiteetti: yhteen tapahtumaan liittyvä suojaustarve havaitaan **usean fyysikaalisen suureen** perusteella
 - laite- ja laitealustadiversiteetti: käytetään samantyyppisiin tehtäviin **eri tavoin toimivia laitteita**, jopa eri fyysikaalisia periaatteita
 - toiminnallinen diversiteetti: suoritetaan samaa tehtävää **usean eri prosessijärjestelmän** avulla
 - hintana laitoksen (turvallisuusperusteiden) lisääntyvä monimutkaisuus

Turvallisuusluokitus

X

X

Laittoiminto

TJRL = Toiminto ja sitä toteuttava(t)
Järjestelmä(t), Rakenteet ja Laitteet

Fyysinen etenemiseste

1*	Ei saa missään tapauksessa rikkoutua
1	Aiheuttaa rikkoutuessaan merkittävän turvallisuushaasteen ja vaatii välitöntä turvallisuustoimintojen käynnistymistä
2	Ei TL 1, mutta liittyy jollain tapaa <u>Etenemiseste</u> , jonka eheyden varmistavat turvallisuustoiminnot alkutapahtuman jälkeen
3	Etenemisesteisiin tai radioaktiiviseen materiaaliin liittyvät rakenteet ja laitteet, mutta eivät TL 1/2
4	Jonkin verran merkitystä, muttei TL 1/2/3
EYT	Ei varsinaista merkitystä laitoksen turvallisuusarviolle

2

Turvallisuustoiminto, joka vaaditaan oletettavien alkutapahtumien hallintaan turvallisuusanalyysissä etenemisesteille asetettujen hyväksymiskriteerien puitteissa

3

TJRL, joiden vikaantuminen vaatii turvallisuustoimintoja tai jotka ovat muuten merkittäviä alkutapahtumien estämiselle/hallinnalle/valvonnalle

4

Jonkin verran merkitystä, muttei TL 1/2/3

EYT

Ei varsinaista merkitystä laitoksen turvallisuusarviolle

Syvyympuolustuksen toiminnalliset tasot

Seurausten
lievitys

Suojaus

Rajoitus

Enkäisy

Turvallisuus-
luokka

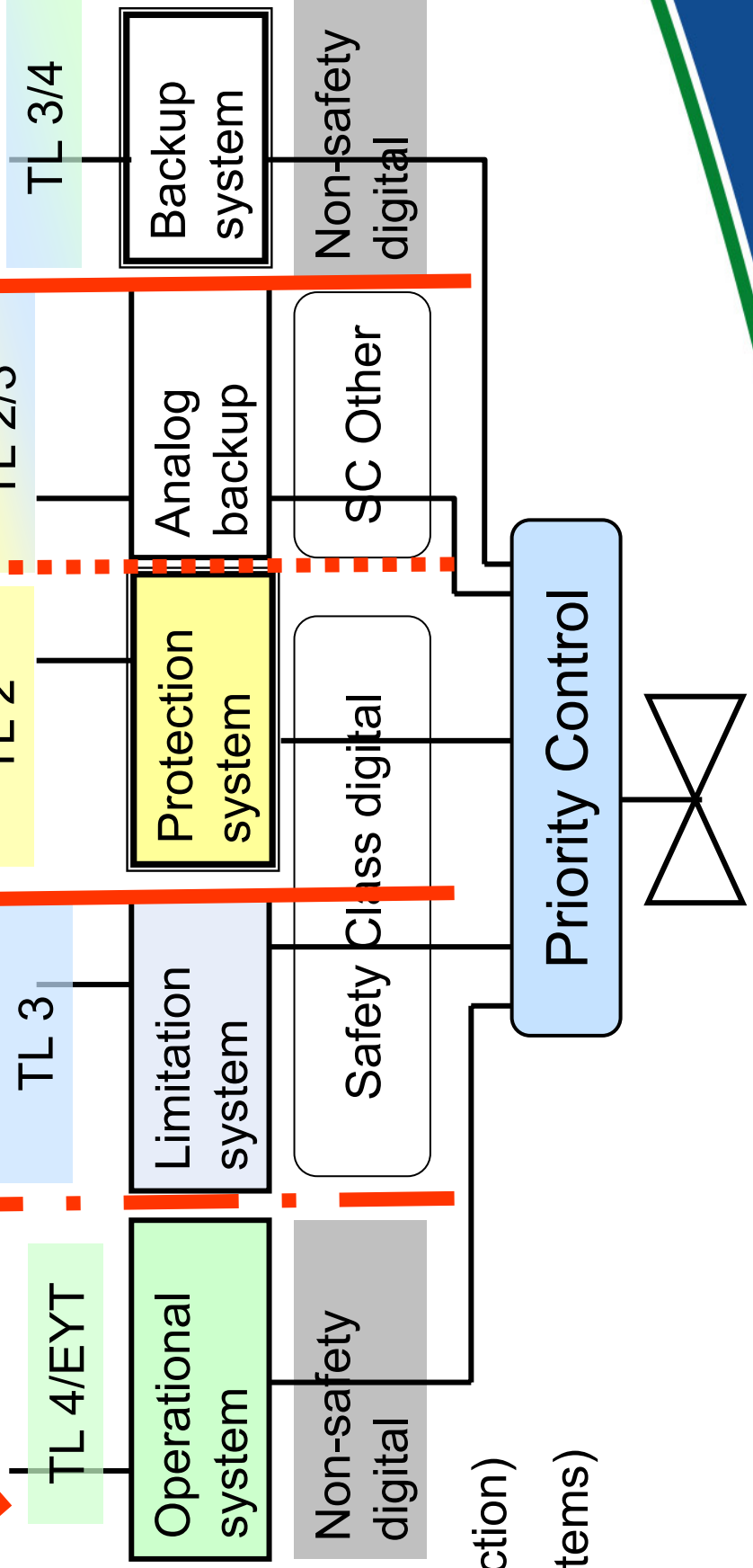
System

System
Platform

(Process function)

(Process systems)

Actuators



Signal diversity 1/4: none

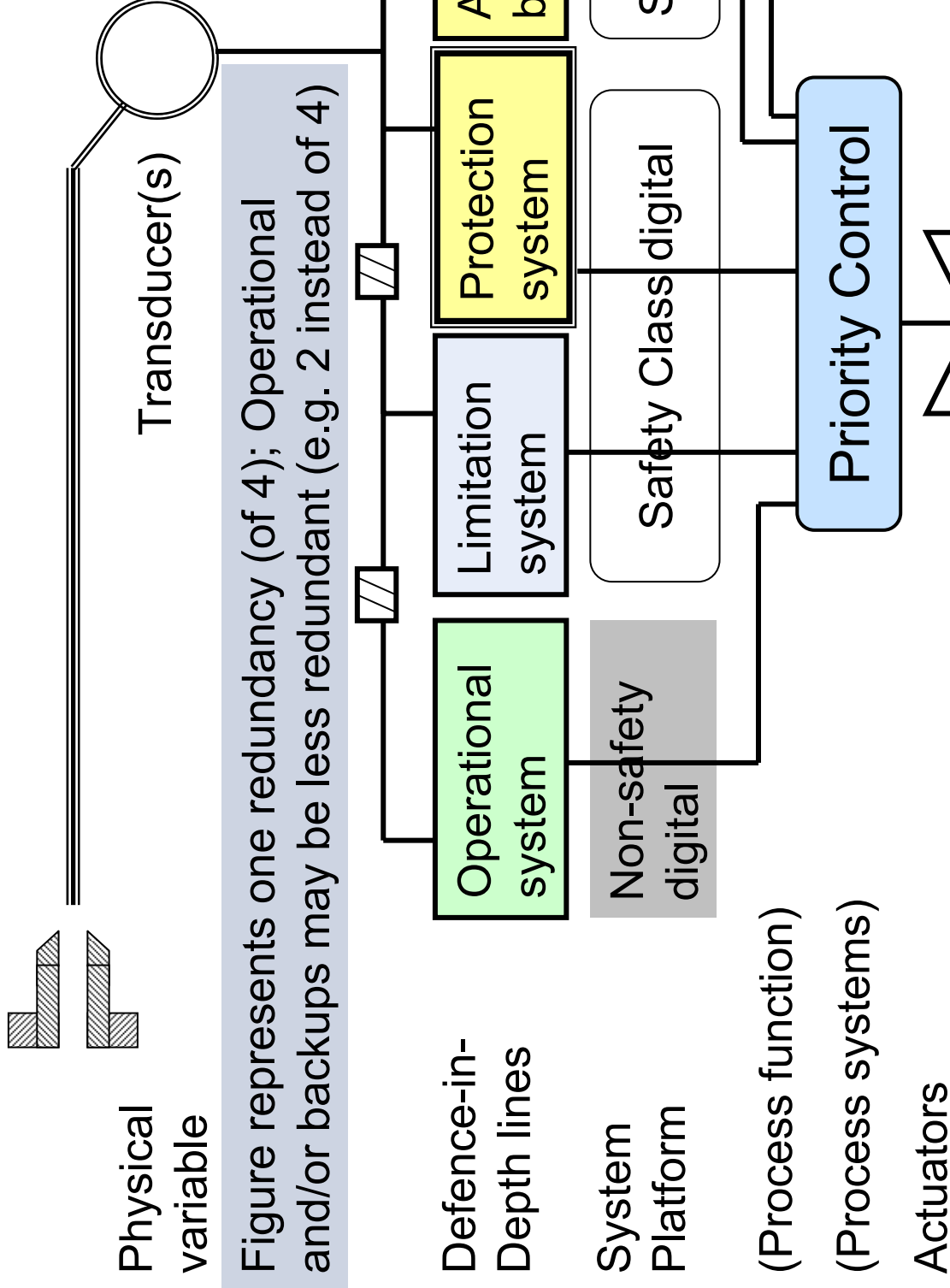
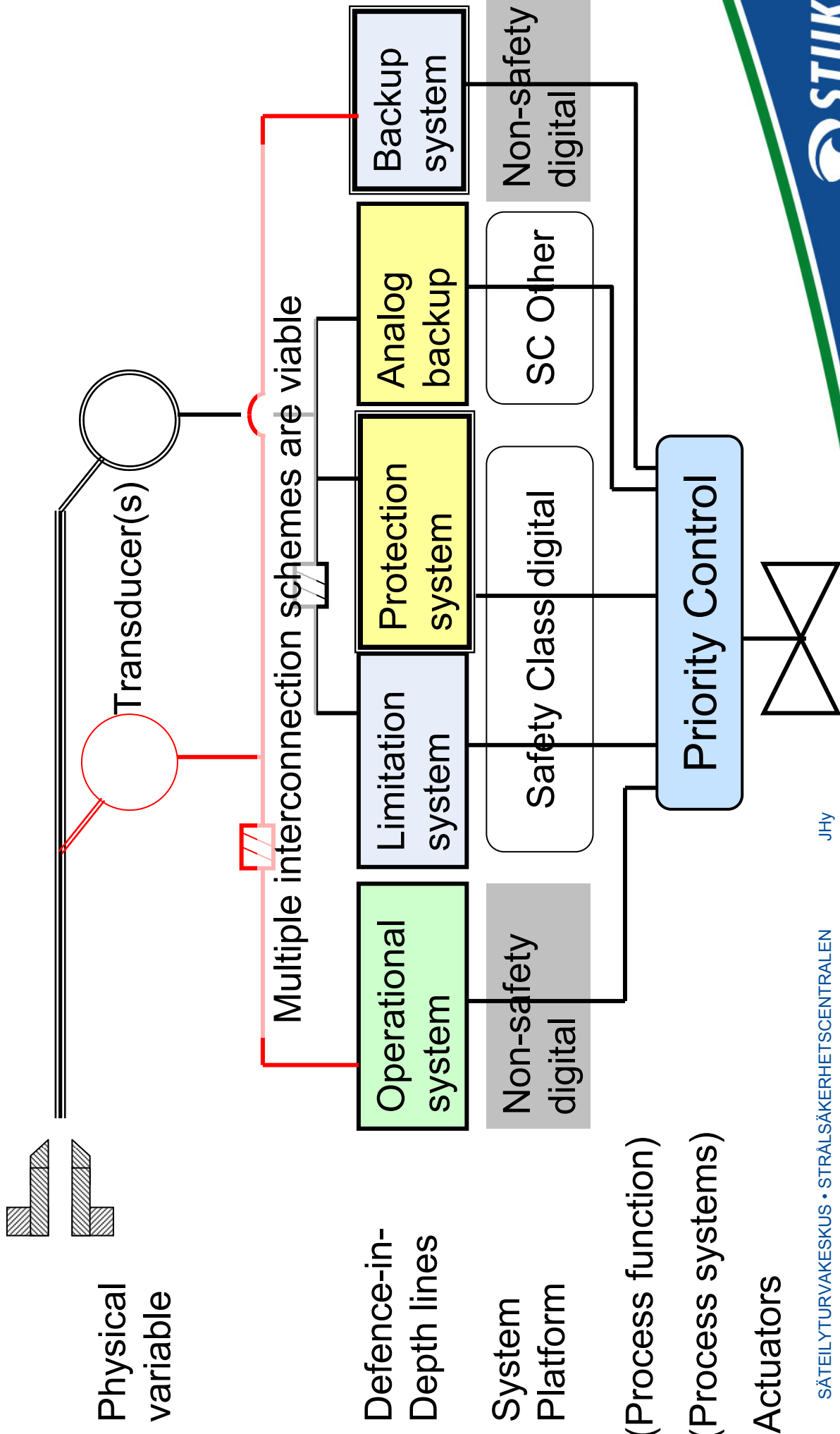
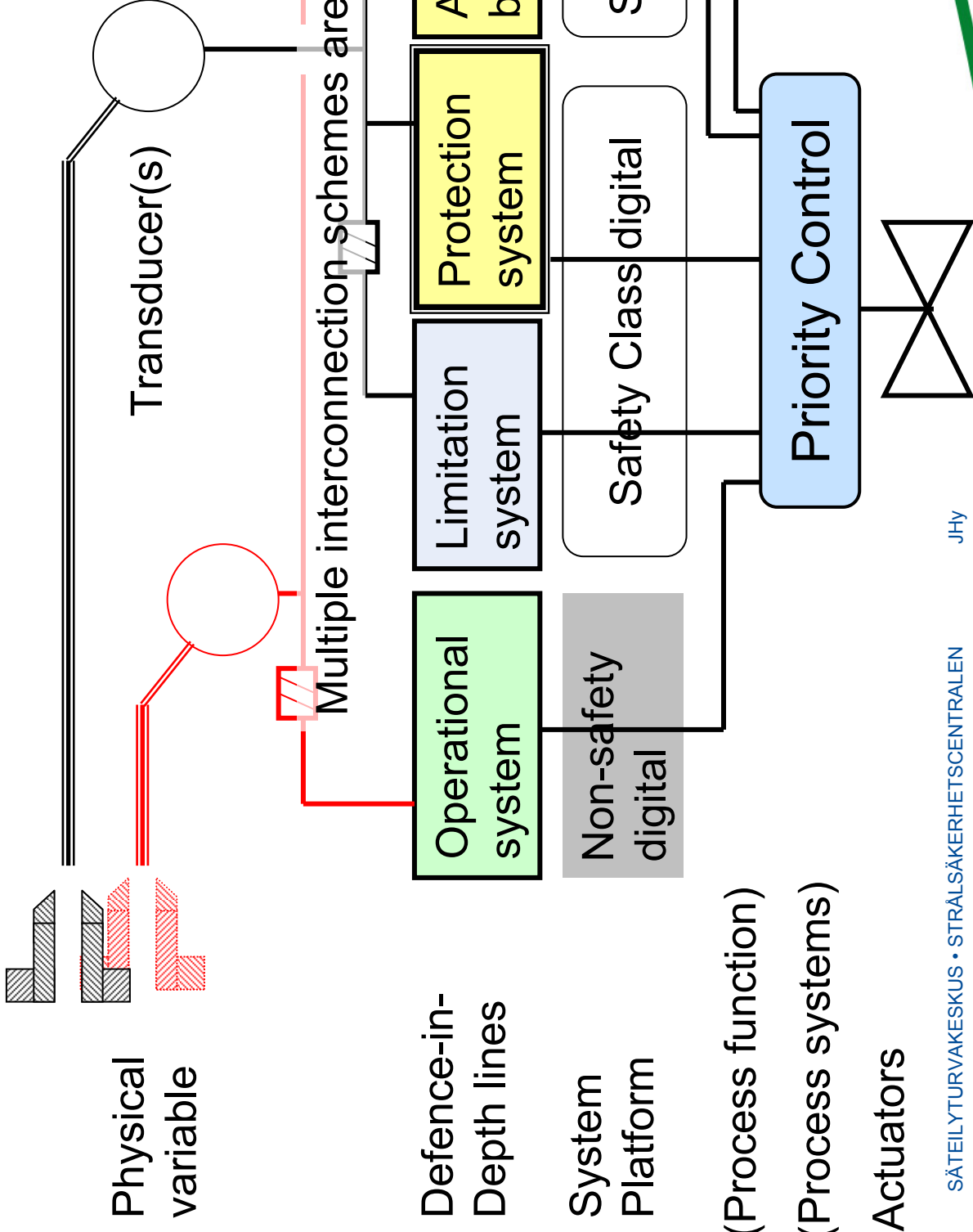


Figure represents one redundancy (of 4); Operational and/or backups may be less redundant (e.g. 2 instead of 4)

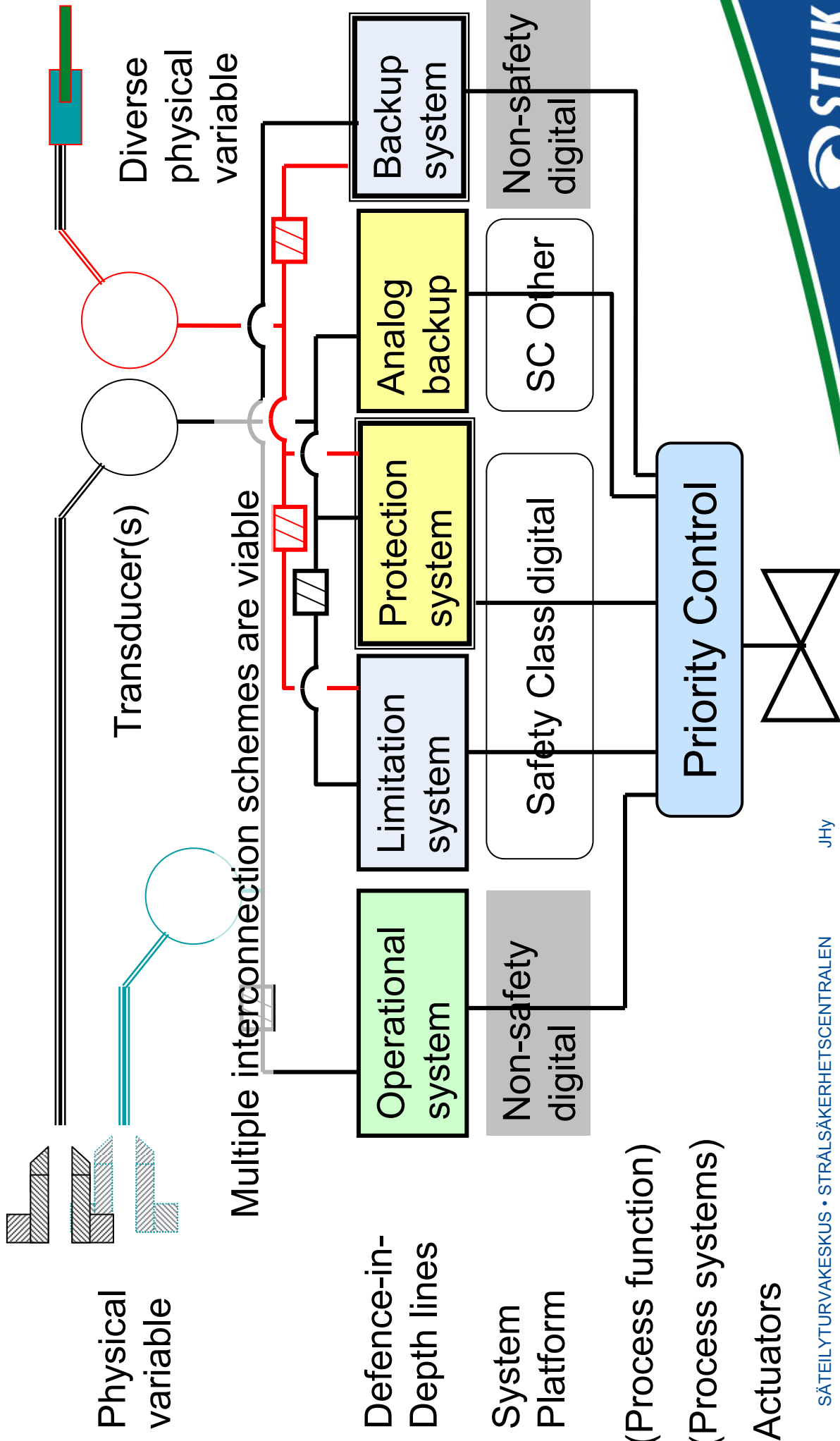
Signal diversity 2/4: transducers



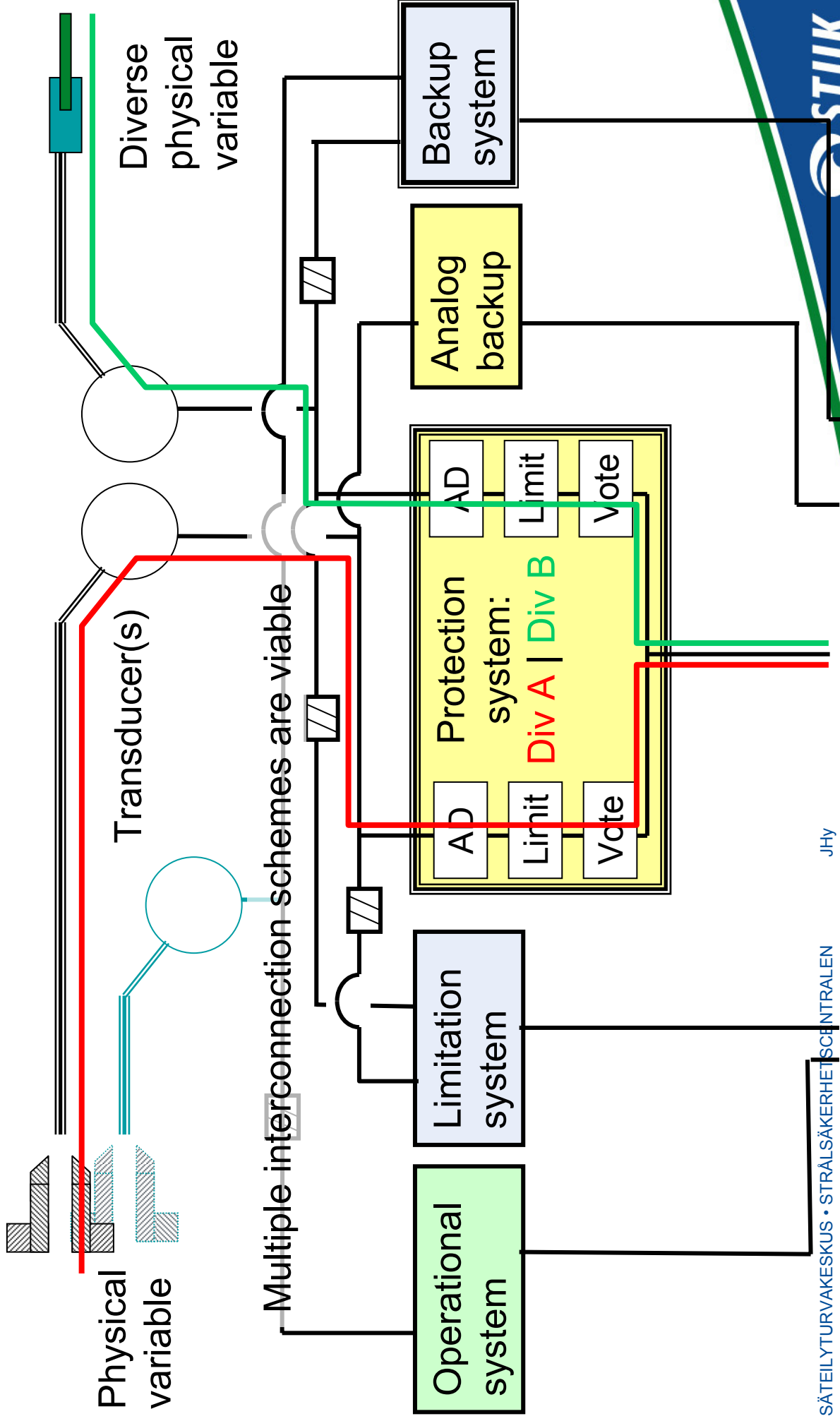
Signal diversity 3/4, measurement pts



Signal diversity 4/4, diverse variables



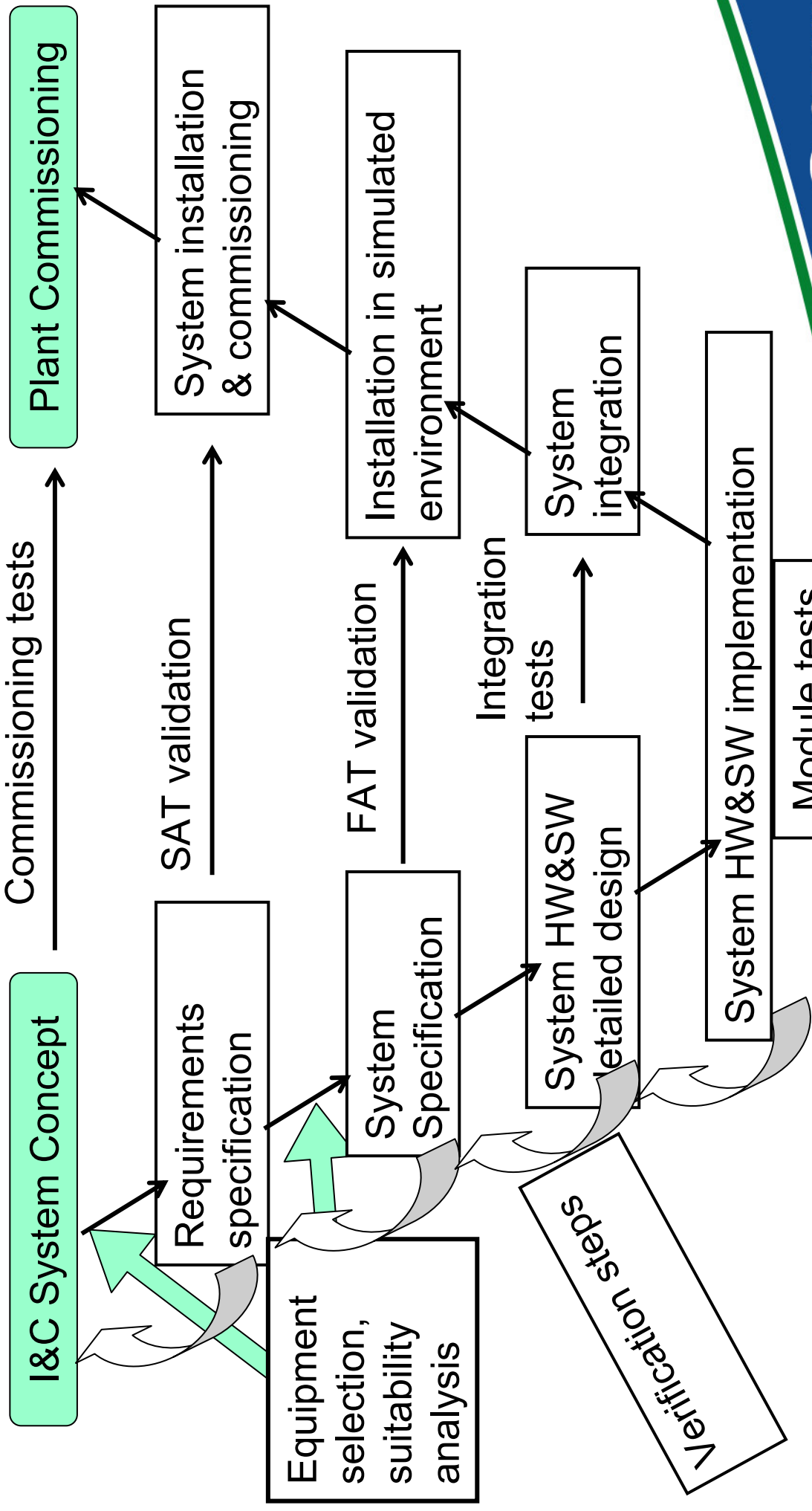
Intrinsic Diversity in PS



Mitä on kelpoistaminen?

- Osoitetaan, että automaatiojärjestelmä tai laite
 - täyttää toiminnalliset ja suorituskyvaatimuksensa = on korkeaa laatua
 - kaikissa sen käyttötilanteissa niissä ympäristöolosuhteissa, joihin se on suunniteltu - myös onnettomuusolosuhteissa, jos kokee niitä
- Työn määrä ja laatu riippuvat järjestelmän tai laitteen toiminnon turvallisuusmerkityksestä / laatuluokasta
 - voi sisältää kokeita, analyysyjä, käyttökokemuksia, laadunhallintaa (työprosessidokumentteja)
 - Verification and Validation, V&V: osoitetaan että on noudatettu hyvin määriteltäviä vaiheistettua suunnittelumallia

V-Model of I&C System Design Life Cycle [IEC & IEEE]



Meneillään olevia isoja projekteja

- Olkiluoto 3 yksikön rakentaminen
 - 1600 MWe painevesireaktori
 - TXP + TXS + ”langoitettu” varmistus, sekä automaattinen että manuaalinen
 - videovalvomo, muutama mosaikkitaulu
- Loviisa 1 ja 2 automaatiouudistus
 - kenttälaitteita lukuun ottamatta kaikki automaatio vaihtuu
 - TXP + TXS + manuaalinen langoitettu varmistus
 - hybrdivalvomo; mosaikkitauluja jää jonkin verran
- Olkiluoto 1 ja 2 automaatiouudistus
 - käyttöautomaatiota uusittu 2003-2006
 - suojausjärjestelmän uudistus alkanee lähivuosina
 - hybrdivalvomo

Yhteenveto

- Ydinvoimalaitos on iso lämpövoimala
 - normaali voimalaitosprosessin säätö
 - lisäksi monikerroksinen ja moninkertainen suojausautomaatio
- Turvallisuustoiminnoilla estetään radioaktiivisten aineiden vapautuminen laitokselle tai ympäristöön
- Ohjelmoitava tekniikka on vahvasti tulossa myös ydinvoimaloihin
 - haasteita valvontakäytännöille
- Tyypillisesti automaatiotoiminnot kootaan isoiksi järjestelmiksi, jotka toteutetaan sopivilla modulaarisilla alustoilla
 - turvallisuusjärjestelmissä erityisvaatimuksia rakenteen, laadun, luotettavuuden suhteen
- Viranomaisvalvontaa on paljon

Viitteet

- [1] Teleperm XP System Overview - The Process Control System for Economical Power Plant Control. Brochure by Siemens AG, Power Generation (not dated)
- [2] Teleperm XP OM 690 Overview - The Process Operation and Monitoring System for Nuclear Power Plants. Brochure by Siemens Power Generation (not dated)
- [3] Teleperm XS System Overview; Instrumentation and Control. Brochure by Areva NP GmbH (2006)

Liitteet

Automaatioon liittyvät YVL ohjeet

- Yleiset vaatimukset:
- YVL 1.0 - turvallisuusperiaatteet 12.1.1996
- Järjestelmäsuunnittelu
- YVL 2.0 - järjestelmien suunnittelu, 1.7.2002
- YVL 2.1 - järjestelmien, rakenteiden ja laitteiden turvallisuusluokitus, 26.6.2000
- YVL 2.7 - vikakriteerien soveltaminen, 20.5.1996
- Automaatiotekniikka
- **YVL 5.5** Ydinlaitoksen automaatiojärjestelmät ja –laitteet, 13.9.2002
- (YVL 5.2 Ydinlaitosten sähköjärjestelmät ja laitteet)

Muita ohjeita ja standardeja

- **IAEA Safety Standards Series, NS-G-1.3**, "Instrumentation and control systems important to safety in nuclear power plants", Safety Guide, March 2002.
- **IAEA Safety Standards Series No. NS-G-1.1**, "Software for Computer Based Systems Important to Safety in Nuclear Power Plants", Safety Guide, September 2000.
- **IEC 61513** "Nuclear power plants – Instrumentation and control for systems important to safety – General requirements for systems", First edition 2001-03.
- **IEC 60880** "Software for computers in the safety systems of nuclear power stations", First edition 1986.
- **IEC 60880-2** "Software for computers important to safety for nuclear power plants – Part 2: Software aspects of defence against common cause failure, use of software tools and of pre-developed software", First edition 2000-12.

Muita ohjeita ja standardeja

- **IEC 60987** "Programmed digital computers important to safety for nuclear power stations", First edition 1989-11.
- **IEC 62138** "Nuclear Power Plants – Instrumentation and Control – Computer-based systems important for safety – Software aspects for I&C systems of class 2 and 3", 2003.
- **IEC 60780** "Nuclear Power Plants – Electrical equipment of the safety systems – Qualification", Second edition 1998-10.
- **IEC 61226** "Nuclear Power Plants – Instrumentation and Control Systems important for Safety – Classification, 2nd Edition 2005-02
- EN 19265, Common position of European nuclear regulators for the licensing of safety critical software for nuclear reactors, May 2000